

KÖSTER

KÖSTER LF-VL

Bez otapala,
Samonivelirajući podovi



KÖSTER LF-VL

Primjena



1. Podloga se priprema pjeskarenjem. Ovim postupkom uklanjaju se stari premazi, kao i onečišćene i nestabilne betonske površine do sloja koji se može premazati.



2. Podovi i estresi također moraju biti pjeskareni ili brušeni kako bi se površina ohrapavila i proizvela upijajuća površina s otvorenim porama.



3. Detalji kao što su kutovi i rubovi moraju biti pripremljeni mehaničkim brušenjem.



4. Kada se pjeskarenje izvodi čeličnom sačmom, površina se čisti magnetskom metlom. Prikupljena sačma može se ponovno koristiti.



5. Kako bi se poboljšala učinkovitost lijepljenja, sva prašina i labave čestice uklanjaju se usisavačem.



6. Spojevi i rubovi radnog područja su zalijepljeni trakom kako bi se postigli ravni rubovi i kako bi područje ostalo čisto.



7. KÖSTER CT 121 se koristi kao temeljni premaz. Podloge s visokim protokom pare moraju biti zabrtvljene s KÖSTER VAP 2000.



8. Pospite osušeni silikatni pijesak u vlažni temeljni premaz (samo kada je temeljni premaz s KÖSTER CT 121) kako biste povećali čvrstoću veze sljedećeg sloja.



9. Nakon stvrdnjavanja, višak materijala se uklanja vakuumskim čišćenjem.



10. Komponente se miješaju minimalno 3 minute mehaničkom miješalicom dok se ne postigne homogena konzistencija. Slijedite postupke miješanja navedene u Tehničkim listovima.



11. Kako biste izbjegli nedostatke zbog nedovoljnog miješanja, ponovno stavite materijal u posudu i ponovno promiješajte. KÖSTER mješalica za smolu postiže ravnomjerne rezultate kao nastavak za miješanje.



12. Nanesite LF-VL s prorezima ili lopaticom u najmanje jednom sloju.

Potrošnja po m m debljine sloja je 1,3 kg po m².



13. Nakon što je materijal postavljen na pripremljenu podlogu, KÖSTER LF-VL se može ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajućeg alata za glačanje. Materijal je samorazlivajući.



14. 4. Odmah nakon gletanja materijal treba odzračiti valjkom sa šiljcima. Cipele s šiljcima moraju se nositi tijekom nanošenja dok se hoda preko svježeg materijala



15. Rezultat je dekorativan, vizualno privlačan podni premaz. KÖSTER LF VL karakterizira visoka otpornost na habanje i idealan je za industrijske i poslovne podove.



Tu smo za Vas – širom svijeta.

Issued: 1/2022

Tehnički podaci

Otapala
Komponente
Omjer miješanja
Vrijeme upotrebe na + 12 °C / + 23°C
Gustoća
Boja
Temperatura primjene
Temp. razlika do točke rosišta
Tlačna čvrstoća (28 dana)
Vlačna čvrstoća na savijanje (28 dana)
Vlačna čvrstoća (7 dana)
Potrošnja
Područja primjene

Pakiranje
Skladištenje

KÖSTER CT 121

Epoksidni temeljni premaz za mineralne podloge

Bez otapala
Dvije komponente
2 : 1 (A : B)
60 min
1 g/cm³
Prozirna
min.+15°C
min. + 3 °C
> 79,1 N/mm²
> 12 N/mm²
> 3,9 N/mm²
cca. 0,4 kg/m² (0,4 mm debljine sloja)
Prednamaz za mineralne podloge

Kombinirano pakiranje od 25 kg
Najmanje 12 mjeseci

KÖSTER LF-VL

Samorazlivajući epoksidni premaz

Bez otapala
Dvije komponente
5,7 : 1 (A : B)
60 min / 40 min
1,34 g/cm³
Šljunčano siva
min. + 10 °C
min. + 3 °C
> 50 N/mm²
> 12 N/mm²
> 4 N/mm²
cca. 2,6 kg/m² (2 mm debljine sloja)
Podna obloga za industrijske i komercijalne upotrebe.
26,8 kg ili 6,7 kg kombinirani paket
Najmanje 12 mjeseci

// Kontakt

EKSKLUZIVNI DISTRIBUTER ZA HRVATSKU:

BAUCHEMIE d.o.o

Stupničke šipkovine 3/1
10255 Donji Stupnik
Tel.: +385 (0)1 6414 051
E-Mail: info@koster.hr

www.koster.hr

Pratite nas na društvenim mrežama:



KÖSTER
Waterproofing Systems



DEUTSCHE
BAUCHEMIE

