

KÖSTER

KÖSTER LF-VL

Bez otapala,
Samonivelirajući podovi



KÖSTER LF-VL

Primjena



1. Podloga se priprema pjeskarenjem. Ovim postupkom uklanjuju se stari premazi, kao i onečišćene i nestabilne betonske površine do sloja koji se može premazati.



2. Podovi i estrisi također moraju biti pjeskareni ili brušeni kako bi se površina ohrapavila i proizvela upijajuća površina s otvorenim porama.



3. Detalji kao što su kutovi i rubovi moraju biti pripremljeni mehaničkim brušenjem.



4. Kada se pjeskarenje izvodi čeličnom sačmom, površina se čisti magnetskom metlom. Prikupljena sačma može se ponovno koristiti.



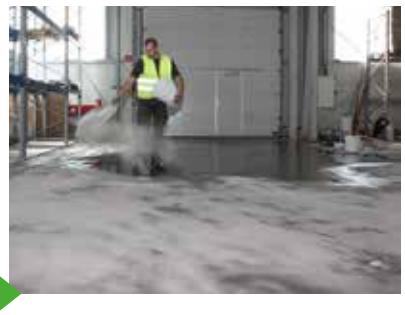
5. Kako bi se poboljšala učinkovitost lijepljenja, sva prašina i labave čestice uklanjuju se usisavačem.



6. Spojevi i rubovi radnog područja su zalijepljeni trakom kako bi se postigli ravni rubovi i kako bi područje ostalo čisto.



7. KÖSTER CT 121 se koristi kao temeljni premaz. Podloge s visokim protokom pare moraju biti zabrtvljene s KÖSTER VAP 2000.



8. Pospite osušeni silikatni pijesak u vlažni temeljni premaz (samo kada je temeljni premaz s KÖSTER CT 121) kako biste povećali čvrstoću veze sljedećeg sloja.



9. Nakon stvrdnjavanja, višak materijala se uklanja vakuumskim čišćenjem.



10. Komponente se miješaju minimalno 3 minute mehaničkom miješalicom dok se ne postigne homogena konzistencija. Slijedite postupke miješanja navedene u Tehničkim listovima.



11. Kako biste izbjegli nedostatke zbog nedovoljnog miješanja, ponovno stavite materijal u posudu i ponovno promiješajte. KÖSTER mješalica za smolu postiže ravnomjerne rezultate kao nastavak za miješanje.



12. Nanešite LF-VL s prorezima ili lopaticom u najmanje jednom sloju.

Potrošnja po m m debljine sloja je 1,3 kg po m².



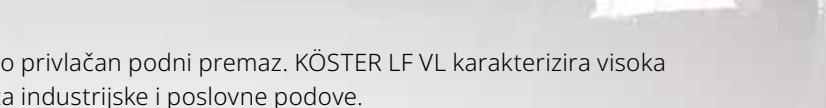
13. Nakon što je materijal postavljen na pripremljenu podlogu, KÖSTER LF-VL se može ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajućeg alata za glaćanje. Materijal je samorazlivajući.



14. 4. Odmah nakon gletanja materijal treba odzračiti valjkom sa šiljcima. Cipele s šiljcima moraju se nositi tijekom nanošenja dok se hoda preko svježeg materijala



15. Rezultat je dekorativan, vizualno privlačan podni premaz. KÖSTER LF VL karakterizira visoka otpornost na habanje i idealan je za industrijske i poslovne podove.





Tu smo za Vas – širom svijeta.

Issued: 1/2022

Tehnički podaci

Otapala	Bez otapala
Komponente	Dvije komponente
Omjer miješanja	2 : 1 (A : B)
Vrijeme upotrebe na + 12 °C / + 23°C	60 min
Gustoća	1 g/cm ³
Boja	Prozirna
Temperatura primjene	min.+15°C
Temp. razlika do točke rosišta	min. + 3 °C
Tlačna čvrstoća (28 dana)	> 79,1 N/mm ²
Vlačna čvrstoća na savijanje (28 dana)	> 12 N/mm ²
Vlačna čvrstoća (7 dana)	> 3,9 N/mm ²
Potrošnja	cca. 0,4 kg/m ² (0,4 mm debljine sloja)
Područja primjene	Prednamaz za mineralne podloge
Pakiranje	Kombinirano pakiranje od 25 kg
Skladištenje	Najmanje 12 mjeseci

KÖSTER CT 121

Epoksidni temeljni premaz za mineralne podloge

	Bez otapala
	Dvije komponente
	2 : 1 (A : B)
	60 min
	1 g/cm ³
	Prozirna
	min.+15°C
	min. + 3 °C
	> 79,1 N/mm ²
	> 12 N/mm ²
	> 3,9 N/mm ²
	cca. 0,4 kg/m ² (0,4 mm debljine sloja)
	Prednamaz za mineralne podloge
	Kombinirano pakiranje od 25 kg
	Najmanje 12 mjeseci

KÖSTER LF-VL

Samorazlivajući epoksidni premaz

	Bez otapala
	Dvije komponente
	5,7 : 1 (A : B)
	60 min / 40 min
	1,34 g/cm ³
	Šljunčano siva
	min. + 10 °C
	min. + 3 °C
	> 50 N/mm ²
	> 12 N/mm ²
	> 4 N/mm ²
	cca. 2,6 kg/m ² (2 mm debljine sloja)
	Podna obloga za industrijske i komercijalne upotrebe
	26,8 kg ili 6,7 kg kombinirani paket
	Najmanje 12 mjeseci

// Kontakt

EKSKLUZIVNI DISTRIBUTER ZA HRVATSKU:

BAUCHEMIE d.o.o

Stupničke šipkovine 3/1
10255 Donji Stupnik
Tel.: +385 (0)1 6414 051
E-Mail: info@koster.hr

www.koster.hr

Pratite nas na društvenim mrežama:



Uvijek se pridržavajte specifikacija u odgovarajućim tehničkim listovima.

KÖSTER
Waterproofing Systems

